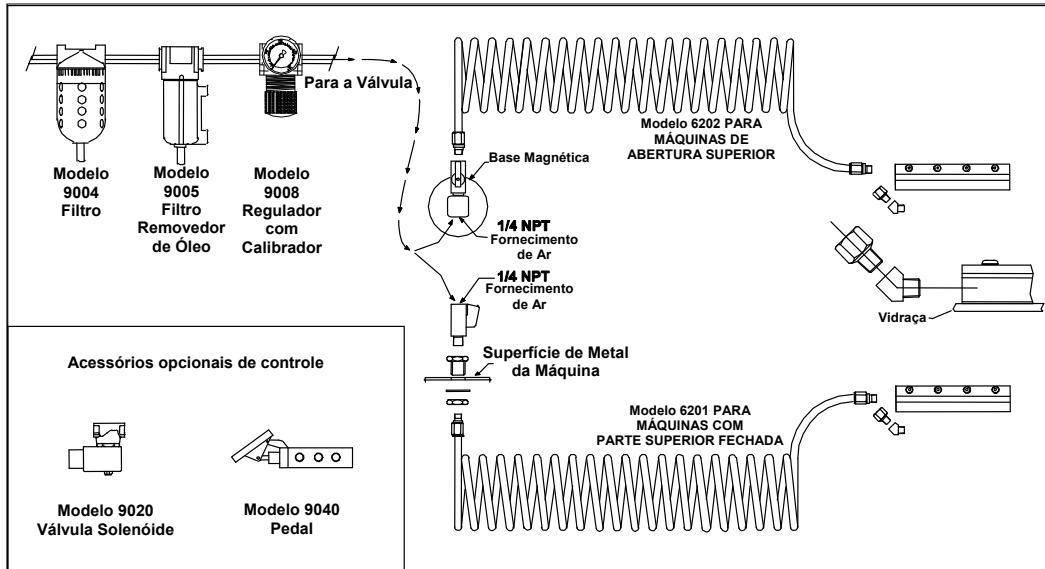


## AIR STIK™ WINDOW BLOWOFF INSTALAÇÃO & MANUTENÇÃO



### TAMANHOS DA LINHA DE AR COMPRIMIDO

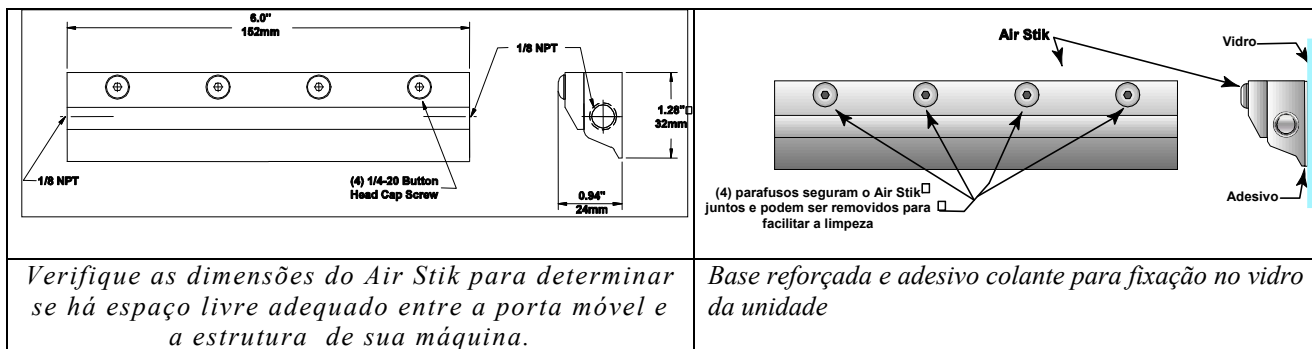
O Air Stik Window Blowoff requer mangueira de 3/8" para comprimentos até 25' (7.6m). Para comprimentos até 50' (15.2m), use mangueira de 1/2". Não use conexões restritivas ou linhas de tamanhos menores que podem causar falta de alimentação ao Air Stik causada pela queda excessiva da pressão na linha.

### FORNECIMENTO DE AR COMPRIMIDO

Com sua devida filtração e separação da sujeira, umidade e óleo do ar comprimido, o Air Stik Window Blowoff funcionará por anos sem necessidade de manutenção. Use um Filtro Separador de 10 micron ou menor na entrada do ar comprimido (Filtro Separador de Dreno Automático Modelo 9004).

Para prevenir problemas associados com óleo, use um filtro removedor de óleo. (Filtro Removedor de Óleo Modelo 9005 não incluído). O Filtro Removedor de Óleo deve ser usado após o Filtro Separador Automático. Os Filtros deverão ser usados próximos de cada Air Stik, entre 10 a 15' (3 a 4.6m) é o ideal.

O Air Stik Window Blowoff está projetado para usar materiais de ar comuns até 100 PSIG (6.9 BAR). Para controle infinito de fluxo e força, a pressão pode ser regulada (Regulador de Pressão Modelo 9008).



### MONTAGEM DO AIR STIK

É extremamente importante que o cotovelo e redutor mostrados acima sejam instalados antes de montar o Ar Stik na vidraça. É muito importante também que a montagem de superfície do vidro seja limpa de qualquer contaminante, líquidos ou uma película de óleo. Um limpador de vidro industrial deve ser usado (não incluído). Uma vez que a superfície do vidro esteja limpa, use um absorvente de álcool (fornecido) para remover qualquer resíduo da superfície do vidro onde o Ar Stik será montado. Para melhores resultados, monte o Ar Stik acima do nível dos olhos do operador da máquina

Antes de montar o Ar Stik, esteja seguro que tenha suficiente espaço livre para ele limpar a estrutura da máquina quando a porta é completamente aberta. Com os parafusos em cima, destaque o papel do adesivo e pressione o Air Stik firmemente contra a vidraça. Estas formas potentes de adesivos de rápida adesão podem resistir ao líquido que é espirrado. Ar comprimido é necessário para a operação do Ar Stik.

## **MONTAGEM DO AIR STIK (CONTINUAÇÃO)**

### **Para máquinas com Parte Superior Fechada**

Para máquinas com a parte superior fechada é necessário perfurar a superfície de metal da máquina. Um adaptador para o teto é fornecido o que permite que a mangueira de provisão de ar comprimido seja presa à máquina. Desde que a válvula para girar o Air Stik ligar / desligar esteja situada ao adaptador para teto, você poderá montar isto em um local conveniente. É importante localizar qualquer engrenagem de segurança ou fios para não perfurá-los. Use uma broca de 25/32 " para perfurar um buraco através da superfície de metal. Coloque o adaptador para o teto através da superfície de metal e aperte firmemente no lugar dentro da máquina com a arruela e retendo com o parafuso. Conecte a mangueira espiral de ar fornecida com o kit do adaptador para teto e o Ar Stik. A seguir, rosqueie a válvula manual no adaptador para teto no lado de fora da porta. Conecte sua mangueira de ar à válvula manual.

### **Para máquinas de abertura superior**

Para máquinas de aberturas superior, a EXAIR fornece uma versão alternativa do Sistema Ar Stik. Este pacote inclui uma base magnética por montar a válvula on-off. Verifique um local conveniente para a base magnética, garantindo não posicioná-la onde o ímã poderá ter um efeito sobre os relays ou displays CRT. A seguir, conecte a mangueira espiral de ar fornecida para o Ar Stik e o outro lado para a válvula manual na base magnética. Conecte sua provisão de ar a um das entradas da base magnética.

O Ar Stik está agora pronto para operação.

Como os líquidos batem fortemente na vidraça da máquina, o operador pode ajustar a válvula tipo shutoff para controlar a velocidade de ar, aumentando isto quando houver um volume alto de líquidos na vidraça. Uma válvula solenóide opcional pode ser fixada no controle da máquina para limitar a operação somente para essas vezes quando os líquidos estão sendo usados, ou pode ser ativada usando um código especial no programa. Um Pedal Modelo 9040 está disponível se uma operação mãos-livres é desejada.

## **ESPECIFICAÇÕES DO AIR STIK**

<b>Fornecimento De pressão</b>		<b>Consumo De Ar</b>	
<b>PSIG</b>	<b>BAR</b>	<b>SCFM</b>	<b>SLPM</b>
80	5.5	20	577

### **INSTALAÇÃO DE OUTROS CALÇOS**

O Air Stik é fornecido com um calço grosso de .002" (.05mm) No caso do fluxo de líquidos ser extremamente pesado, o fluxo de ar pelo Stik pode ser aumentado adicionando calços ao Air Stik. Para fazer isto, remova os três parafusos que seguram o Air Stik. Cuidadosamente instale o calço adicional e reinstale os parafusos. Isto aumentará a abertura do ar como também o fluxo, força e o consumo de ar.

### **PROBLEMAS & MANUTENÇÃO**

Se há uma redução em fluxo ou força do Air Stik, confira a pressão de ar instalando um calibrador na entrada da válvula manual do Air Stik. Grandes quedas de pressão são possíveis devido a adaptadores de tamanhos menores, conexões restritivas, e filtros entupidos. **Para substituição ou conserto de peças do filtro e do regulador entre em contato com EXAIR através do telefone 1-800-903-9247 ou (513) 671-3322 para fora dos US e Canadá.**

### **LIMPEZA**

Com a provisão de ar desligada, desconecte o tubo polyflow do Air Stik. Se contaminantes entupirem o Air Stik, inspecione a unidade desmontando. Depois de remover os três parafusos, inspecione toda a superfície interna para verificar contaminação de sujeira, uma possível película de óleo, ou formação de líquidos. Limpe cada peça e reajunte.

**Advertência: O Ar comprimido deve ser desligado antes de abrir a porta no CNC para impedir que líquidos sejam transportados pelo ar no contato com operador de máquina**

Se você tiver qualquer pergunta ou problemas, por favor contate:

Henderson Indústria e Comércio Ltda  
Av. Álvaro Guimarães 1455 Planalto - CEP: 09890-003  
São Bernardo do Campo São Paulo Brazil  
Tel: (11) 4399.2992 • Fax: (11) 4341.5535  
E-mail: Henderson@henderson.com.br