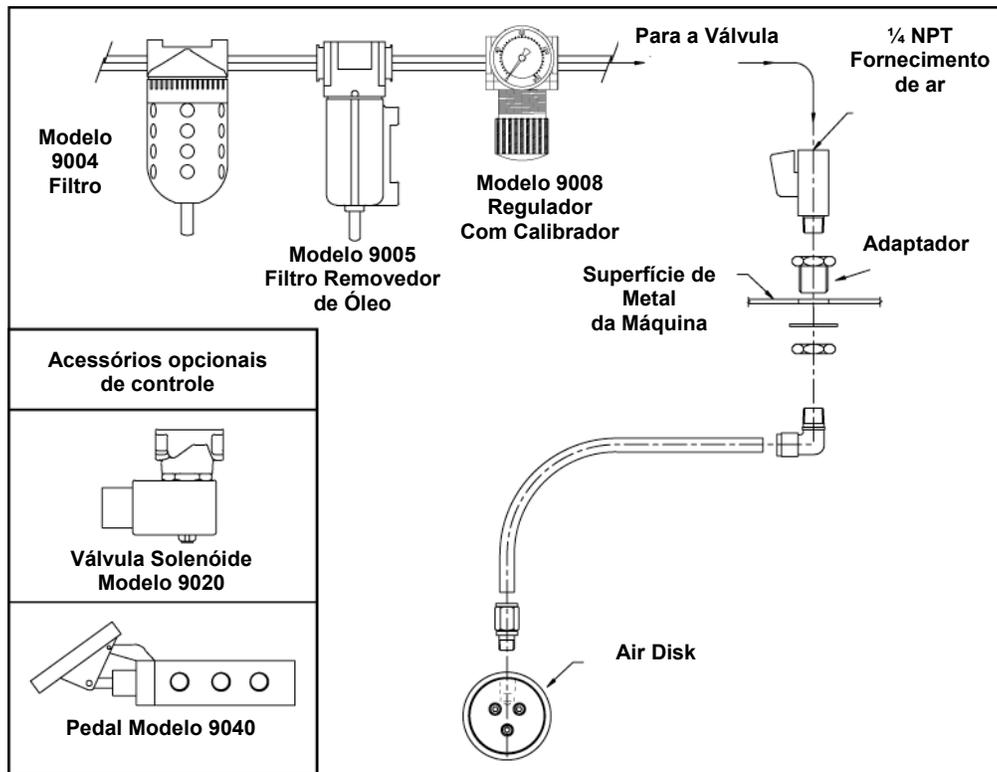


AIR DISK™ WINDOW BLOWOFF INSTALAÇÃO & MANUTENÇÃO



TAMANHOS DA LINHA DE AR COMPRIMIDO

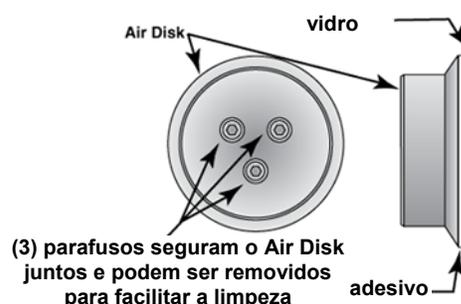
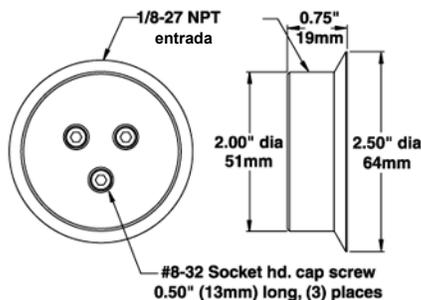
O Air Disk Window Blowoff requer mangueira de 3/8" para comprimentos até 25' (7.6m). Para comprimentos até 50' (15.2m), use mangueira de 1/2". Não use conexões restritivas ou linhas de tamanhos menores que podem causar falta de alimentação ao Air Disk causada pela queda excessiva da pressão na linha.

FORNECIMENTO DE AR COMPRIMIDO

Com sua devida filtração e separação da sujeira, umidade e óleo do ar comprimido, o Air Disk Window Blowoff funcionará por anos sem necessidade de manutenção. Use um Filtro Separador de 10 micron ou menor na entrada do ar comprimido (Filtro Separador de Dreno Automático Modelo 9004).

Para prevenir problemas associados com óleo, use um filtro removedor de óleo. (Filtro Removedor de Óleo Modelo 9005). O Filtro Removedor de Óleo deve ser usado após o Filtro Separador Automático. Os Filtros deverão ser usados próximos de cada Air Disk, entre 10 a 15' (3 a 4.6m) é o ideal.

O Air Disk Window Blowoff usa ar comum até 100 PSIG (6.9 BAR). Para um controle infinito de fluxo e força, a pressão pode ser regulada (Regulador de Pressão Modelo 9008).



Verifique as dimensões do air disk para determinar se há espaço livre adequado entre a porta móvel e a estrutura de sua máquina.

Base reforçada e adesivo colante para fixação no vidro da unidade.

MONTAGEM DO AIR DISK

É extremamente importante que a superfície de instalação do vidro seja limpa de qualquer contaminante, líquido refrigerante ou de película de óleo. Um limpador de vidro industrial deve ser usado (não incluído). Uma vez que a superfície do vidro esteja limpa, use uma esponja (fornecido) com álcool para remover qualquer resíduo da superfície do vidro onde o Air Disk será montado. Para melhores resultados, instale o Disco de Ar no centro da vidraça.

Um encaixe de pressão plano para ajuste na tubulação é fornecido. Instale o encaixe de pressão diretamente na entrada do Air Disk. O diâmetro grande do Air Disk prende no vidro da máquina. Com a entrada de ar em cima, destaque o papel do adesivo e pressione o Air Disk firmemente contra a vidraça. Estas formas potentes de adesivos de rápida adesão podem resistir ao líquido que é espirrado.

Para o funcionamento do Air Disk, é necessário que ele receba ar comprimido através da porta móvel. Um adaptador é fornecido para permitir que a mangueira de provisão de ar comprimido seja presa à porta. Desde que a válvula para girar o Air Disk ligar / desligar esteja situada ao adaptador, você poderá montá-lo em um local conveniente. Para manter a mangueira do ar comprimido fora do caminho, monte em cima onde frequentemente funcionará melhor. Antes de perfurar a porta da máquina, é importante localizar qualquer engrenagem de segurança ou fios, assim você não correrá o risco de perfurá-los. Use uma broca de 25/32 " para perfurar um buraco pela porta. Coloque o adaptador pela porta e aperte firmemente no lugar de dentro da porta com a arruela e retendo com o parafuso. A seguir, rosqueie o cotovelo de 90-graus no adaptador (no lado de dentro da porta) e aperte. O Air Disk Kit inclui um tubo polyflow que é fácil de cortar no comprimento usando um alicate de corte ou uma faca. Use um comprimento da tubulação para conectar o Air Disk ao cotovelo de 90°. A seguir, rosqueie a válvula manual no adaptador no lado de fora da porta. Conecte sua mangueira de provisão ar na válvula manual.

O Air Disk agora está pronto para operação.

Como os líquidos batem fortemente na vidraça da máquina, o operador pode ajustar a válvula tipo shutoff para controlar a velocidade de ar, aumentando isto quando houver um volume alto de líquidos na vidraça. Uma válvula de solenóide opcional pode ser fixada no controle da máquina para limitar a operação somente para essas vezes quando os líquidos estão sendo usados, ou pode ser ativada usando um código especial no programa. Um Pedal Modelo 9040 está disponível, se uma operação com mãos-livres é desejada.

ESPECIFICAÇÕES DO AIR DISK

Fornecimento De pressão		Consumo De Ar		ENTRADA
PSIG	BAR	SCFM	SLPM	
80	5.5	17	481	1/8 NPT

INSTALAÇÃO DE OUTROS CALÇOS

O Air Disk é fornecido com um calço grosso de .0015" (.04mm). No caso do fluxo de líquidos ser extremamente pesado, o fluxo de ar pelo disco pode ser aumentado mudando o calço instalado no Air Disk. Para fazer isto, remova os três parafusos que seguram o Air Disk. Cuidadosamente centre o calço mais grosso e reinstale os parafusos. Isto aumentará a abertura do ar como também o fluxo, força e o consumo de ar.

PROBLEMAS & MANUTENÇÃO

Se há uma redução em fluxo ou força do Air Disk, confira a pressão de ar instalando um calibrador na entrada da válvula manual do Air Disk. Grandes quedas de pressão são possíveis devido a conexões restritivas, adaptadores de tamanhos menores, e filtros entupidos.

Para substituição ou conserto de peças do filtro e do regulador entre em contato com EXAIR através do telefone 1-800-903-9247 ou (513) 671-3322 para fora dos US e Canadá.

LIMPEZA

Com a provisão de ar desligada, desconecte o tubo polyflow do Air Disk. Se contaminantes entupirem o Air Disk, inspecione a unidade desmontando-a. Depois de remover os três parafusos, inspecione toda a superfície interna para verificar se há contaminação por sujeira, uma possível película de óleo, ou formação de líquidos. Limpe cada peça e reajunte.

Advertência: O Ar comprimido deve ser desligado antes de abrir a porta no CNC para impedir que líquidos sejam transportados pelo ar e entre em contato com operador da máquina.

Se você tiver alguma dúvida ou problemas, por favor, entre em contato:

Henderson Indústria e Comércio Ltda
Av. Álvaro Guimarães 1455 Planalto - CEP: 09890-003
São Bernardo do Campo São Paulo Brazil
Tel: (11) 4399.2992 ▪ Fax: (11) 4341.5535
E-mail: Henderson@henderson.com.br