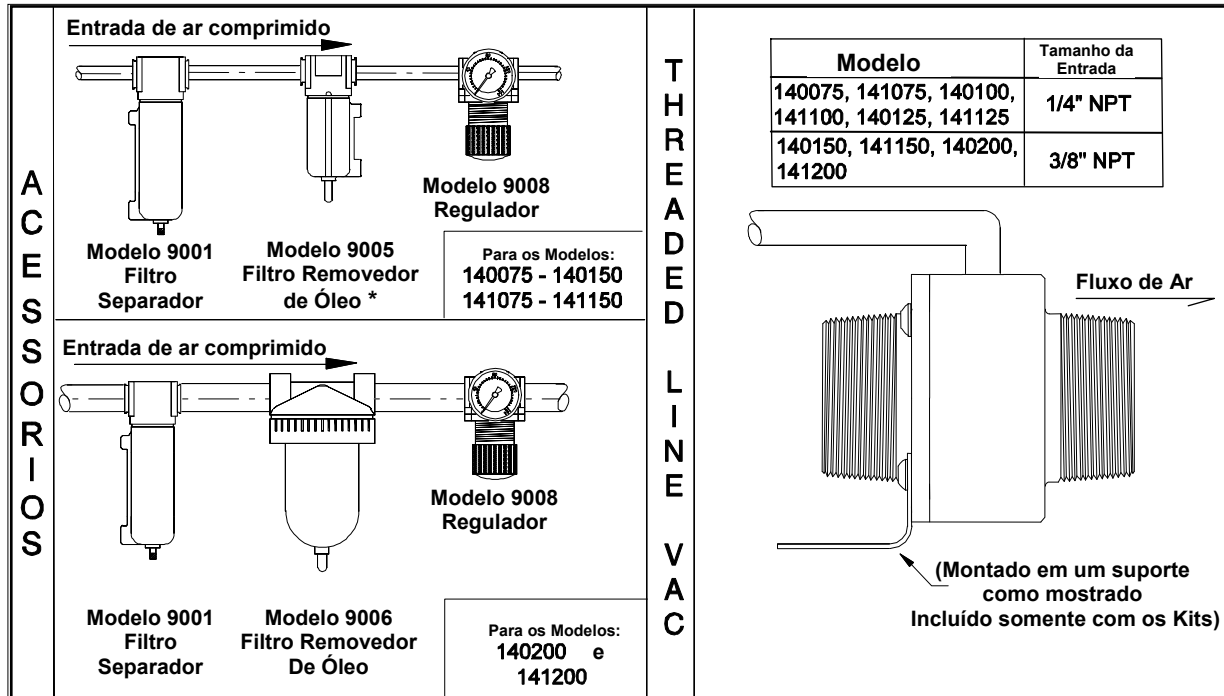


THREADED LINE VAC™ INSTALAÇÃO & MANUTENÇÃO



TAMANHOS DAS LINHAS DE AR COMPRIMIDO

Para os modelos em alumínio 140075 - 140200 e para os modelos em aço inox 141075 - 141200 utilizar tubos de 1/4" ou mangueira de 3/8" até 25' (7.6m) de distância. Até 50' (15.2m), utilize um tubo de 3/8" ou mangueira de 1/2" e acima de 50' (15.2m), utilize um tubo de 1/2" ou maior. Para modelos de Threaded Line Vac maiores utilize tubo de 1/2" ou maior. Não use adaptadores restritivos ou linhas de tamanhos menores, que podem causar falta de alimentação ao Threaded Line Vac causada pela queda excessiva de pressão.

FORNECIMENTO DE AR COMPRIMIDO

Com uma filtragem adequada e separações de sujeiras, umidade e óleo do ar comprimido o Threaded Line Vac funcionará por anos sem necessidade de manutenção.

Use um filtro separador de 10 micron ou menor na entrada do ar comprimido (Filtro Separador Automático Modelo 9001 para todos os Modelos Threaded Line Vac.

Para evitar problemas associados com óleo, utilize um filtro removedor de óleo (Filtro Removedor de Óleo Modelo 9005 para os Modelos 140075 - 140150, e Modelos 141075-141150 Filtro Removedor de Óleo Modelo 9006 para os Modelos 140200 e 141200.) Filtro removedor de óleo deverá ser usado após o filtro separador automático. Os filtros deverão ser usados próximo de cada Threaded Line Vac, entre 10 a 15' (3 a 4.6m) é o ideal.

O Threaded Line Vac está projetado para usar ar comprimido comum até 100 PSIG (6.9 BAR). Para um controle infinito de fluxo e força, a pressão pode ser regulada (Regulador de Pressão Modelo 9008 para todos os Modelos Threaded Line Vac.)

O USO DO THREADED LINE VAC

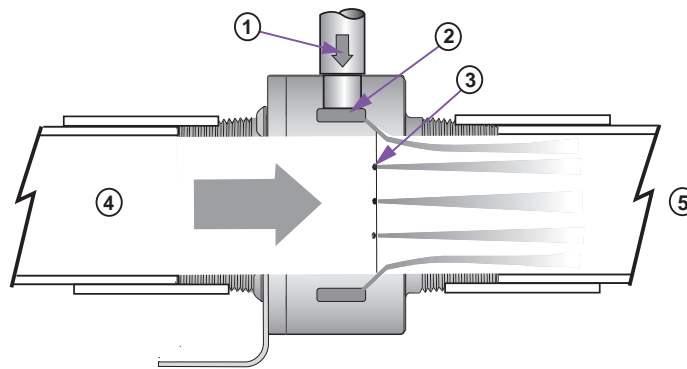
Abraçadeiras para montagem estão disponíveis para o Threaded Line Vac (incluídas somente com o Kit). Em alguns casos o Threaded Line Vac terá seu apoio na tubulação de ar comprimido ou no tubo de transporte.

Os Threaded Line Vac são fabricados em vários tamanhos para serem usados com tubo NPT padrão e conectores combinados. Eles tem uma melhor performance quando montados próximos ao ponto de sucção. Os tubos podem ser presos a ambos os lados da unidade. Os tubos devem estar o mais retos quanto possível e curvas minimizadas reduzem a pressão atrás. Se curvas forem necessárias, use cotovelos de curva larga.

ADVERTÊNCIA: Não use com qualquer material que pode criar uma mistura explosiva

COMO O THREADED LINE VAC FUNCIONA

Fluxo do ar comprimido pela entrada (1) em uma câmara de plenum anular (2). É injetado então na garganta por bicos direcionados (3). Estes jatos de ar criam um vácuo na entrada (4) que atrai material e os carrega através da unidade (5) a longas distâncias verticais ou horizontais.



AJUSTANDO O THREADED LINE VAC

Os geradores de fluxo têm umas séries de buracos que carregam o material. A velocidade pode ser controlada com um regulador de pressão. Para maiores velocidades e distâncias, os buracos geradores podem ser feitos maiores com uma broca (desmontagem é necessária - veja "Limpeza"). É recomendado que todos os diâmetros dos buracos sejam aumentados em 1/64" (.40mm) de intervalos e testados.

PROBLEMAS & MANUTENÇÃO

Se tiver uma Redução no Fluxo Ou Força do Threaded Line Vac, checar a pressão instalando um calibrador na entrada do ar comprimido do Threaded Line Vac. Quedas de pressão do ar podem ocorrer devido a linha de tamanhos menores, adaptadores restritivos ou filtros entupidos.

For replacement or repair filter and regulator parts, contact EXAIR at 1-800-903-9247 or techhelp@exair.com. Call (513) 671-3322 for outside the US and Canada.

LIMPEZA

Se contaminantes entupirem o Threaded Line Vac, desmonte a unidade removendo todos os parafusos. Inspeccione cada parte para verificar contaminação de sujeira e uma possível película de óleo no gerador de fluxo. Limpe cada parte e reajunte. O Threaded Line Vac consiste de: um corpo, o gerador de fluxo dois O-rings e uma tampa que segura o gerador de fluxo no lugar. Os parafusos que seguram e unem a montagem estão ao lado da entrada da unidade. Quando fizer a montagem novamente, os pequenos buracos do fluxo de ar deverão ser direcionados para o lado da exaustão.

Ocasionalmente pode haver um entupimento no bocal do Threaded Line Vac, devido a vapores no ambiente. Limpe a superfície com um solvente e pano limpo. Para prevenir contaminantes de se alojarem nos buracos geradores, execute este procedimento com uma pequena quantia de ar comprimido que atravessa através do Threaded Line Vac.

Se você tiver alguma dúvida ou problemas, por favor, entre em contato:

Henderson Indústria e Comércio Ltda
 Av. Álvaro Guimarães 1455 Planalto - CEP: 09890-003
 São Bernardo do Campo São Paulo Brazil
 Tel: (11) 4399.2992 ▪ Fax: (11) 4341.5535
 E-mail: Henderson@henderson.com.br