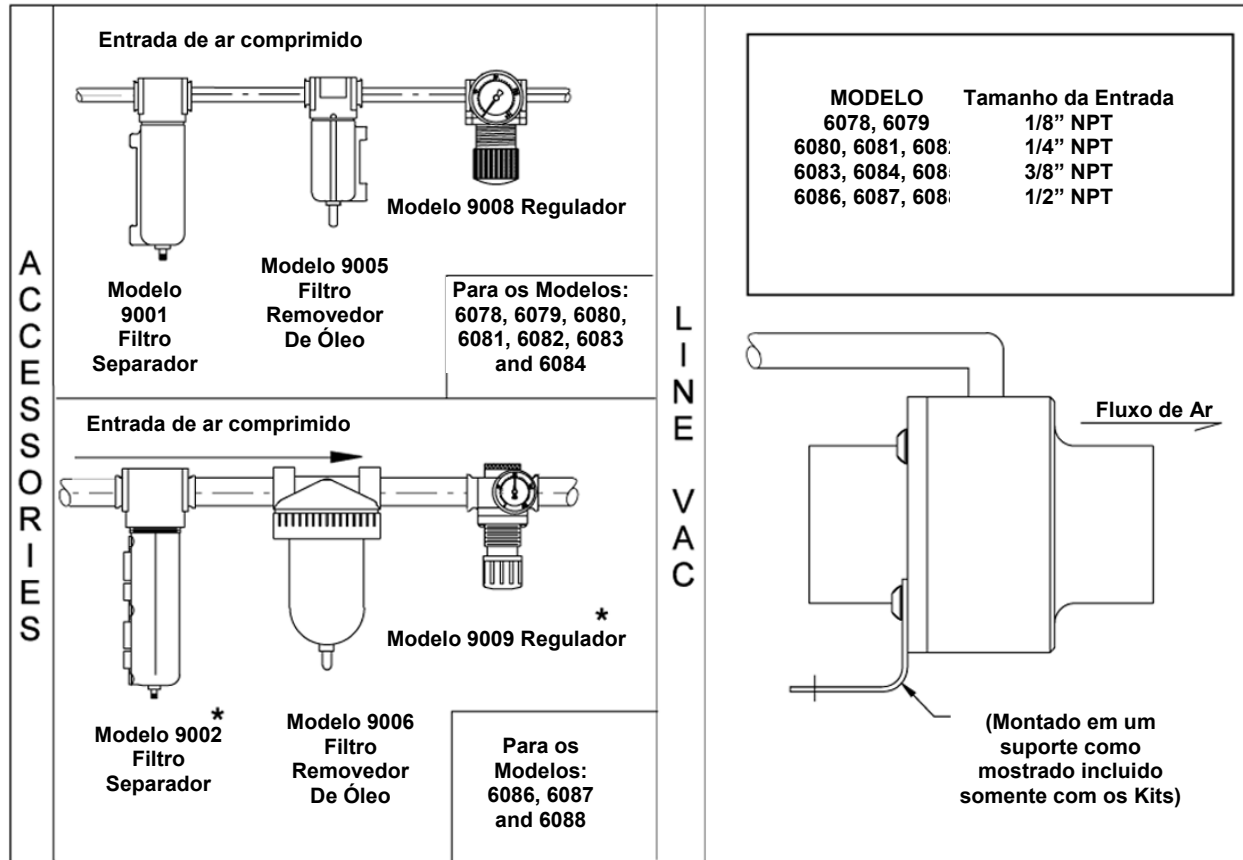


## LINE VAC™ (ALUMÍNIO) INSTALAÇÃO & MANUTENÇÃO



\* Para o Modelo 6065 – use o Filtro Separador Modelo 9032 e o Regulador de Pressão Modelo 9033

### TAMANHOS DAS LINHAS DE AR COMPRIMIDO

Para Line Vac de Modelos 6078-6084 utilizar tubos de 1/4" ou mangueira de 3/8" até 25' (7.6m) de distância. Até 50' (15.2m), utilize um tubo de 3/8" ou mangueira de 1/2" e acima de 50' (15.2m), utilize um tubo de 1/2" ou maior. Para o Line Vac Modelos 6085-6088, utilize tubo de 1/2" ou maior. Não use adaptadores restritivos ou linhas de tamanhos menores, que podem causar falta de alimentação ao Line Vac causada pela queda excessiva de pressão.

### FORNECIMENTO DE AR COMPRIMIDO

Com uma filtragem adequada e separações de sujeiras, umidade e óleo do ar comprimido o Line Vac funcionará por anos sem necessidade de manutenção.

Use um filtro separador de 10 micron ou menor na entrada do ar comprimido (Filtro Separador Automático Modelo 9001 para os Modelos 6078-6084, Filtro Separador Automático Modelo 9032 para o Modelo 6085 e Filtro Separador Automático Modelo 9002 para os Modelos 6086-6088).

Para evitar problemas associados com óleo, utilize um filtro removedor de óleo (Filtro Removedor de Óleo Modelo 9005 para os Modelos 6078 – 6082, e Filtro Removedor de Óleo Modelo 9006 para os Modelos 6083- 6088.) Filtro removedor de óleo deverá ser usado após o filtro separador automático. Os filtros deverão ser usados próximo de cada Line Vac, entre 10 a 15' (3 a 4.6m) é o ideal.

O Line Vac está projetado para usar ar comprimido comum até 100 PSIG (6.9 BAR). Para um controle infinito de fluxo e força, a pressão pode ser regulada (Regulador de Pressão Modelo 9008 para os Modelos 6078-6084, e Regulador de Pressão Modelo 9033 para o Modelos 6085 e Regulador de Pressão Modelo 9009 para o Modelos 6086-6088.)

## O USO DO LINE VAC

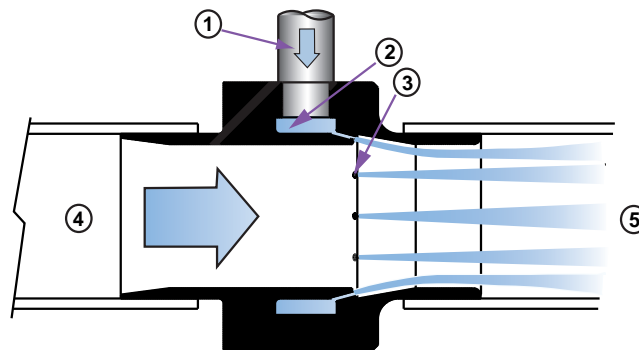
Abraçadeiras para montagem estão disponíveis para o Line Vac (incluídas somente com o Kit). Em alguns casos o Line Vac terá seu apoio na tubulação de ar comprimido.

Os Line Vac são fabricados em vários tamanhos para serem usados com mangueira ou tubo padrão. Eles tem uma melhor performance quando montados no ponto de sucção, porém, uma mangueira ou tubo podem ser presos a qualquer um ou ambos os lados da unidade. A mangueira ou o tubo devem estar o mais retos quanto possível e dobras ou curvas minimizadas para reduzir a pressão atrás.

**ADVERTÊNCIA: Não use com qualquer material que pode criar uma mistura explosiva**

## COMO O LINE VAC FUNCIONA

Fluxo do ar comprimido pela entrada (1) em uma câmara de plenum anular (2). É injetado então na garganta por bicos direcionados (3). Estes jatos de ar criam um vácuo na entrada (4) que atrai material e carrega isto através da unidade (5) a longas distâncias verticais ou horizontais.



## AJUSTANDO O LINE VAC

Os geradores de fluxo têm umas séries de buracos que carregam o material. A velocidade pode ser controlada com um regulador de pressão. Para maiores velocidades e distâncias, os buracos geradores podem ser feitos maiores com uma broca (desmontagem é necessária - veja "Limpeza"). É recomendado que todos os diâmetros dos buracos sejam aumentados em 1/64" (.40mm) de intervalos e testados.

## PROBLEMAS & MANUTENÇÃO

**Se tiver uma Redução no Fluxo Ou Força do Line Vac,** checar a pressão instalando um calibrador na entrada do ar comprimido do Line Vac. Quedas de pressão do ar podem ocorrer devido a linha de tamanhos menores, adaptadores restritivos ou filtros entupidos.

**Para substituição ou conserto de peças do filtro e do regulador entre em contato com a EXAIR no 1-800-903-9247 ou [techhelp@exair.com](mailto:techhelp@exair.com). Fone (513) 671-3322 para fora dos USA e Canadá.**

## LIMPEZA

Se contaminantes entupirem o Line Vac, desmonte a unidade removendo todos os parafusos. Inspeção cada parte para verificar contaminação de sujeira e uma possível película de óleo no gerador de fluxo. Limpe cada parte e reajunte. O Line Vac consiste de: um corpo, o gerador de fluxo, dois O-rings e um tampa que segura o gerador de fluxo no lugar. Os parafusos que unem a montagem estão ao lado da entrada da unidade. Ao reajuntar, os buracos pequenos do gerador de fluxo deverão ser direcionados para o lado da exaustão.

Ocasionalmente pode haver um entupimento no bocal do Line Vac, devido a vapores no ambiente. Limpe a superfície com um solvente e pano limpo. Para prevenir contaminantes de se alojarem nos buracos geradores, execute este procedimento com uma pequena quantia de ar comprimido que atravessa a Linha do Line Vac

Se você tiver alguma dúvida ou problemas, por favor, entre em contato:

Henderson Indústria e Comércio Ltda  
 Av. Álvaro Guimarães 1455 Planalto - CEP: 09890-003  
 São Bernardo do Campo São Paulo Brazil  
 Tel: (11) 4399.2992 • Fax: (11) 4341.5535  
 E-mail: [Henderson@henderson.com.br](mailto:Henderson@henderson.com.br)