

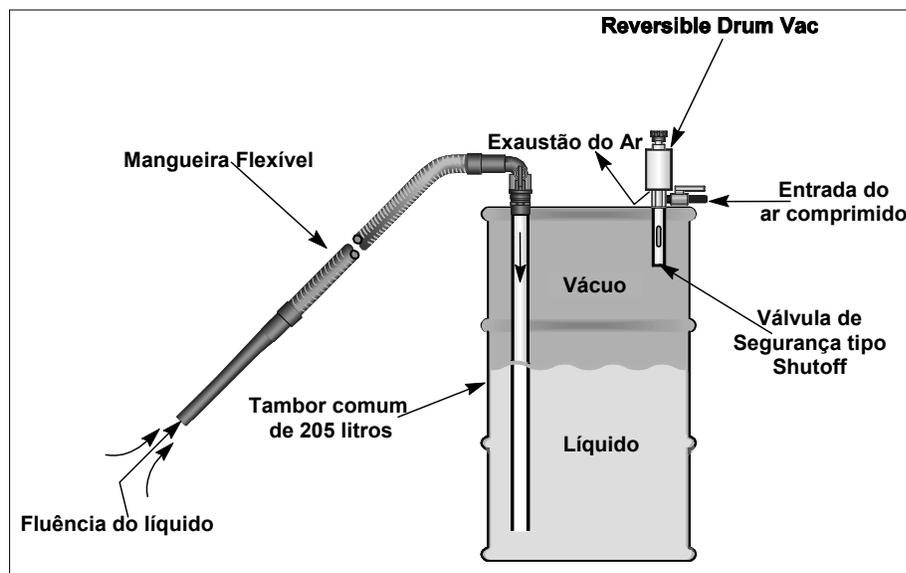
Problemas e Soluções para o Reversible Drum Vac

1. Confira todas as conexões de vácuo. Uma mangueira do vácuo solta, manga da mangueira mal vedada ou adaptador próprio do tambor solto não permitirá que a bomba evacue suficiente ar do tambor. O Reversible Drum Vac é somente para líquido (nunca a seco) A mangueira de vácuo deve ser imersa no líquido para começar o vácuo.
2. Cuidadosamente inspecione o tambor para observar qualquer rachadura em seu contorno. Qualquer pequeno vazamento pode influenciar na operação da bomba. Um tambor danificado ou frágil não deve ser usado. Sempre use um tambor novo ou em “condições de novo”.
3. Ar comprimido limpo é essencial. Use um filtro de dreno automático (EXAIR Modelo 9001) de 5 micron para manter a bomba livre de sujeira, ferrugem e água. Substitua elementos de filtro que estiverem sujos. (Veja a " *Instalação & Manutenção do Reversible Drum Vac*" item para limpeza da bomba entupida.)
4. Para melhor desempenho, o Reversible Drum Vac deve ser usado com ar comum entre 80 a 100 PSIG. O Reversible Drum Vac requer 19 SCFM a 80 PSIG.

Deve ser medida a pressão na entrada de ar comprimido do Reversible Drum Vac.

Grandes quedas de pressão são possíveis por uso de conexões restritivas como conexão rápida, filtros entupidos, adaptadores de tamanhos menores, mangueira de ar comprimido com comprimentos longos, etc. Para a medir corretamente a pressão fornecida:

1. Instale uma válvula de pressão no “T” do tubo. Atarraxe uma ponta do “T” do tubo diretamente na entrada do Reversible Drum Vac, a outra ponta para a mangueira de ar comprimido.
2. Meça a pressão. Esta é a pressão atual na bomba. O Reversible Drum Vac, não funciona com pressões abaixo de 80 PSIG.



Se a limpeza rotineira não resolve seus problemas de desempenho,
por favor contate:

Henderson Indústria e Comércio Ltda
Av. Álvaro Guimarães 1455 Planalto - CEP: 09890-003
São Bernardo do Campo São Paulo Brazil
Tel: (11) 4399.2992 ▪ Fax: (11) 4341.5535
E-mail: Henderson@henderson.com.br