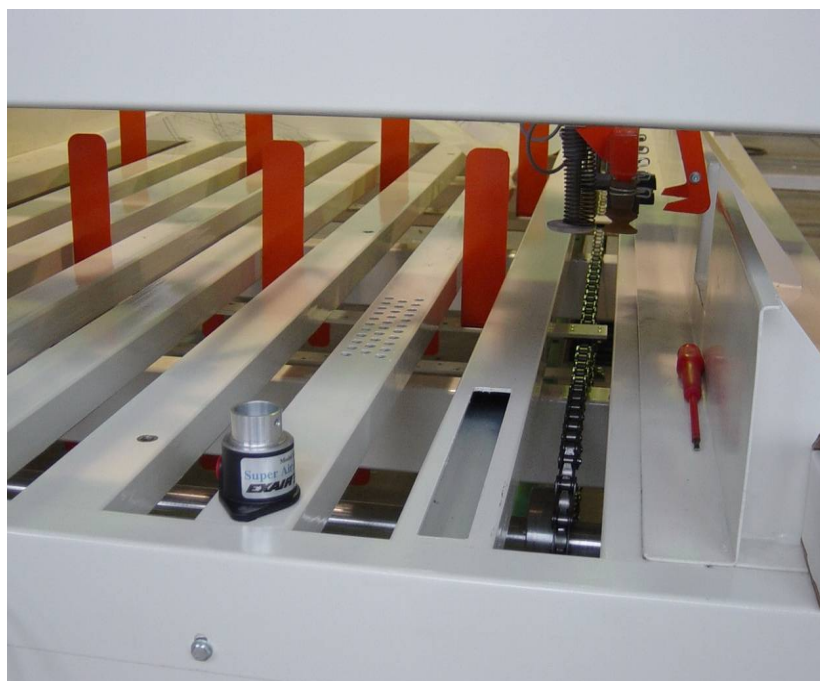


Boletim Informativo 148

Indústria: Embalagem alimentícia

Componentes/Produtos: Pré-empacotamento de Cereais

Situação: Após várias tentativas durante o processo, uma máquina automática de embalagem de cereais especialmente projetada não funcionava conforme estava previsto no projeto, Um dos engenheiros do projeto entrou em contato com a EXAIR.



Problema: Os cereais teriam que ser dispensados automaticamente em sacolas plásticas. Quando o copo de sucção (acima a direita da fotografia) tentou abrir a sacola, ela simplesmente se deslocou para fora da base da máquina. Os cereais foram espalhados e caíram ao chão.

Solução: Foram perfuradas umas séries de buracos em um conduto na base da máquina onde a sacola plástica automaticamente ficava situada para encher. Um **Amplificador de Ar Modelo #120021** foi instalado no final do conduto para criar um vacuum, ao mesmo tempo em que soprava através dos buracos. Quando a sacola plástica automaticamente foi colocada acima dos buracos, o Amplificador de Ar foi ligado e um vacuum foi criado no lado inferior da sacola plástica mantendo-a em posição. O copo de sucção então se movimentou em posição e ergueu a sacola para cima e os cereais foram dispensados com sucesso. Para completar o processo, foram desligados o Amplificador de Ar e o copo de sucção e a sacola cheia foi direcionada para a próxima posição pelas barras de transferência vermelhas.