

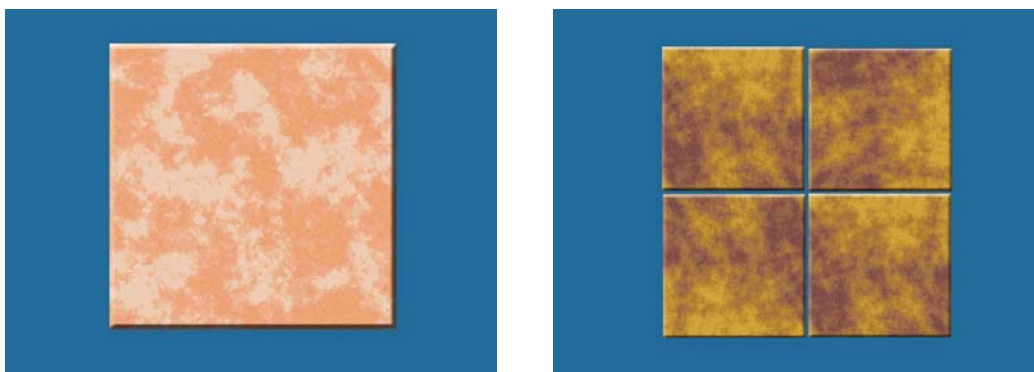
## **Boletim Informativo 103**

**Indústria:**

Cerâmica

**Componentes / Produtos:**

Pisos decorativos e azulejos



**Situação:**

Pisos decorativos e azulejos são fabricados usando uma compressão úmida ou o método de compressão granular. Em ambos os casos as matérias-primas são depositadas em um molde e então colocados debaixo de alta pressão para formar o azulejo. O azulejo é então retirado do molde e, no caso de pisos de porcelana sem brilho, passa por um forno em alta temperatura. Azulejos vitrificados repetem este processo de fogo depois que eles forem borrifados com a cobertura vitrificada. Depois de esfriar, os azulejos acabados são inspecionados e empacotados e estão pronto para remessa. Este processo do começo ao fim é realizado por máquinas.

**O Problema:**

Resíduos de sujeiras do processo que envolve a superfície de cada azulejo. O fabricante percebeu a diminuição na qualidade do produto nas primeiras fases de produção, o que foi importante para não perder o resto da produção. O primeiro pensamento que ele teve foi limpar cada azulejo esfregando cada unidade de 406mmx406mm. Para fazer isso, muitas pessoas foram envolvidas, interrompendo o processo de produção.



**A Solução:**

**(2) Super Facas de Ar EXAIR Modelo 110024 24" (610mm)** foram instaladas; uma sobre o rolo e a outra debaixo do rolo. Deste modo, os azulejos foram limpos diretamente à saída do forno. A cortina de ar gerada pelas duas Super Facas de Ar EXAIR eliminou a água, pó e resíduos de barro dos azulejos. O problema de contaminação foi eliminado sem a necessidade adicional de pessoal.

**Com quem você deve contatar?**

Proprietários de empresas  
Engenheiros industriais  
Engenheiros de qualidade  
Gerentes de produção