

## **Boletim Informativo 102**

**Indústria:**

- Fabricantes de Iluminação Automotiva

**Componentes / Produtos:**

**Lanternas, indicadores, faróis de neblina e sistema de iluminação para todos os tipos de veículos.**

**Situação:**

As lentes de plástico, que envolvem a fabricação de faróis e sinalizadores traseiros dos veículos possuem diversas formas, tamanhos e cores; claras, vermelho, âmbar, prateado ou uma combinação de cada cor. Fabricantes de Iluminação Automotiva tiveram as portas abertas em plantas industriais em todos os países ao redor do mundo por satisfazer as exigências locais dos fabricantes de automóvel.



Normalmente três partes principais compõem qualquer unidade de iluminação; lentes retro refletoras as quais estão localizadas na parte de traz, a cobertura das lentes (mostrado acima) e os componentes elétricos. Estes são três, mas pode haver mais potenciais aplicações em comum a fabricantes de iluminação automotiva que dependem do processo industrial e dos "sistemas locais".

## Os Problemas

As lentes de cobertura e as lentes / suportes refletores são fabricados de vários tipos de plástico que atraem o pó nestas superfícies devido a geração de eletricidade estática durante o processo.



Lentes de cobertura. Na fotografia anterior há uma extremidade preta na cobertura da lente (também poderia ser vermelha). Esta é a pintura que é aplicada no lado inferior da cobertura para tornar uma extremidade limpa. Para adesão de uma boa pintura e mínimo overspray, a cobertura deve ser livre da estática e o pó deve ser removido. Se não, a peça é refeita ou é rejeitada.

Lentes / suportes refletores. As lentes refletoras são produzidas aplicando uma camada prateada dentro do suporte usando um processo de galvanização. Antes da camada a ser aplicada, a cobertura deve ser livre de estática e o pó ser removido. Caso contrário o sinalizador aumentará as imperfeições, a camada prateada terá adesão inadequada e o suporte da lâmpada será irregular, fragmentando.

Lente de Cobertura com a lente/ suporte refletor. O pó no lado de fora da unidade da lâmpada acabada pode ser removido facilmente, mas o pó que está na parte interna, a limpeza fica totalmente inviável. Dependendo do processo industrial, a cobertura da lente e a cobertura da lente refletora necessitarão que a estática e o pó sejam removidos antes de serem ultrasonicamente soldados. Se não, será observada uma opacidade ou embassamento quando a unidade é iluminada, causando a quebra na montagem da lâmpada.

### A Solução:

Baseados na configuração das peças e processo industrial acima tanto os **Canhões Ionizadores de Ar** como as **Super Facas Ionizadoras de Ar da EXAIR** foram utilizadas com sucesso nos E.U.A. e REINO UNIDO removendo a carga estática e partículas de pó. **Problemas solucionados.**

### Quem você deve contatar?

Engenheiros Industriais  
Engenheiros de Qualidade.